

鹿児島県原子力防災センター放射線防護対策施設
フィルター交換等業務委託仕様書

この仕様書は、鹿児島県原子力防災センター（以下「オフサイトセンター」という。）に設置しているフィルターの交換及びフィルターユニットの点検委託に適用する。

1 委託名

鹿児島県原子力防災センター放射線防護対策施設フィルター交換等業務委託

2 履行期限

令和 9 年 3 月 19 日まで

3 委託場所

薩摩川内市神田町 1 - 3

4 委託の目的

関連法規及び鹿児島県環境マネジメントシステムにおける「環境方針」に定める基本方針（省エネルギー，法令等の順守，環境汚染の未然防止等）を遵守し，オフサイトセンターのフィルターユニットが，目的に沿った機能を発揮できるよう活性炭フィルター等の交換及び機器の点検を行うものである。

5 業務内容

(1) フィルター交換

フィルターユニットに装填されている以下のフィルターの交換を行う。

ア 活性炭フィルター

型式：T-10P-676

数量：フィルターユニット 2 基分（フィルターユニット 1 基あたり 15 個）

放射性ヨウ素除去効率 99.5%以上

イ PRE フィルター

型式：NT-50F (RM/600)

数量：フィルターユニット 2 基分（フィルターユニット 1 基あたり 5 個）

捕集率：ASHRAE 質量法 82%

JIS Coarse 75% (JIS B 9908-3：2019 質量法)

ウ HEPA フィルター

型式：1536-12 RI

数量：フィルターユニット 2 基分（フィルターユニット 1 基あたり 5 個）

捕集効率： 0.15 μ m 粒子に対し 99.97%以上 (JIS Z 4812)

なお、交換前に以下の書類を県に提出し、確認を得ること。

- ・ 新規に装填する活性炭フィルターの放射性ヨウ素除去効率が 99.5%以上あることを確認できる検査成績書等

(2) フィルターユニット点検

点検は、対象機器等の外観・性能点検を実施するものとする。

このほか、業務の性質上、当然必要と考えられるものは実施するものとする。

ア 点検対象機器

(ア) フィルターユニット

ニッタ株式会社製 型式：PTS-S5PHC-T-S-SP

数量：2 基

(イ) 活性炭フィルター

5 の(1)アに同じ

(ウ) PRE フィルター

5 の(1)イに同じ

(エ) HEPA フィルター

5 の(1)ウに同じ

イ 点検内容

受託者は、フィルターユニットについて以下の点検を実施し、異常の有無を確認すること。

(ア) 外観点検

- ・ フィルターユニット本体の損傷、変形及び腐食の有無
- ・ 点検扉、点検口及び固定金具の状態 等

(イ) フィルター点検

- ・ 各フィルターの汚損、目詰まり及び破損の有無
- ・ フィルター固定枠及びシール部の状態確認 等

(ウ) 差圧測定

- ・ 各フィルター前後の差圧測定
- ・ フィルターユニット全体の差圧測定
- ・ 測定結果と管理基準値との比較 等

(エ) 機能点検

- ・ フィルターユニット運転状況の確認
- ・ 差圧計及び差圧スイッチの動作確認

- ・警報発報機能の確認 等

(オ) 気密確認

- ・フィルター取付部の密着状態確認
- ・ケーシング及び点検口周辺の漏気の有無確認 等

※点検の結果、フィルターの劣化、性能低下又は交換基準値の超過が認められた場合は、当該箇所を写真等により記録するとともに、交換又は修繕の要否について発注者に報告すること。

- (3) 業務のため、陽圧化装置等の機能を停止する必要がある場合は、事前に県担当職員の承諾を得なければならない。
- (4) 業務中に異常を発見した場合は直ちに県担当職員に報告し、指示を受けること。
- (5) 受託者は、実施した業務の内容を作業報告書等に記載し、提出するものとする。
また、委託業務終了後、速やかに委託業務終了届を添付して提出すること。
- (6) 業務は、計画的かつ能率的に実施し、点検による二次的障害を発生させないように留意すること。

6 技術員の派遣等

業務は、事前に県担当職員と日時及び内容等について打合せのうえ実施すること。

技術員は、オフサイトセンター内においては、腕章・名札等を着用すること。

受託者は配置する技術員に対して、労務災害、労務管理等に関するすべての責任を負うものとする。

7 特記事項

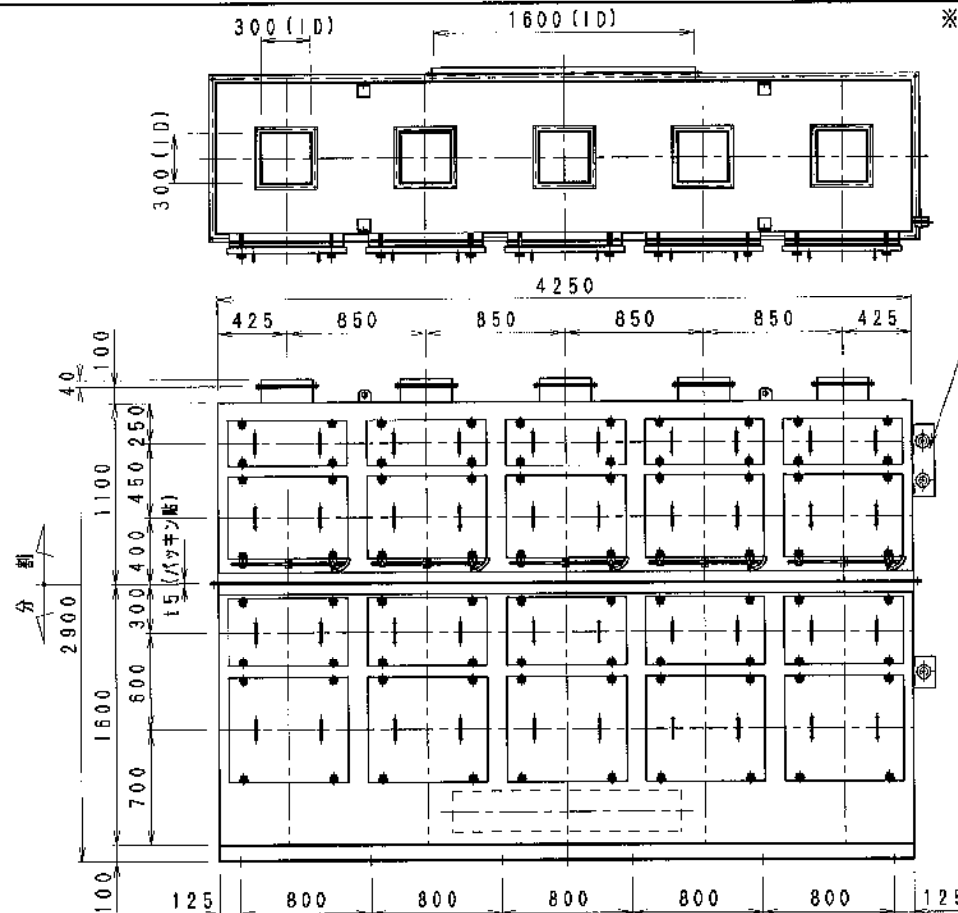
- (1) 業務に際しては、火災、盗難、その他の事故防止を図るものとする。
- (2) 業務に起因する機器の故障又は事故が発生した場合は、すべて受託者においてその責を負うものとし、損害に対する賠償も受託者の負担とする。
ただし、受託者の責に帰することができない事由により、故障又は事故が発生した場合はこの限りでない。
- (3) 業務遂行上必要となる資機材等については受託者の負担とする。

8 その他

- (1) フィルターユニットと他の設備と関連のある作業については、事前確認・調整を確実に行うこと。
- (2) フィルターユニットを適正に管理し、機能の維持を図ること。
- (3) 受託者は、業務に必要とする本仕様書、は常に確認できる状態にしておくこと。
なお、設備の内容に変更等の必要が生じた場合は、速やかに上記内容を修正し、県

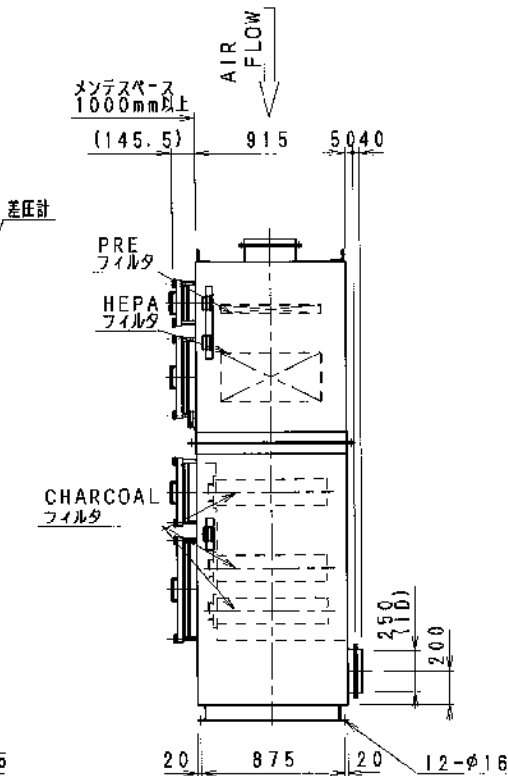
担当職員の確認を得ること。

- (4) 県担当職員から当該フィルターユニットについて問い合わせがあった場合は、技術的指導・助言を行う等協力すること。
- (5) 技術員は常に整理整頓に努め、業務終了時には速やかに後片付け、清掃を行うこと。



※合フランジは、本体取付用。
接続用部材（ボルト、ナット）類は、付属しておりません。
（推奨ボルトサイズ M10）

処理風量	7200 m³/h
台数	2 台

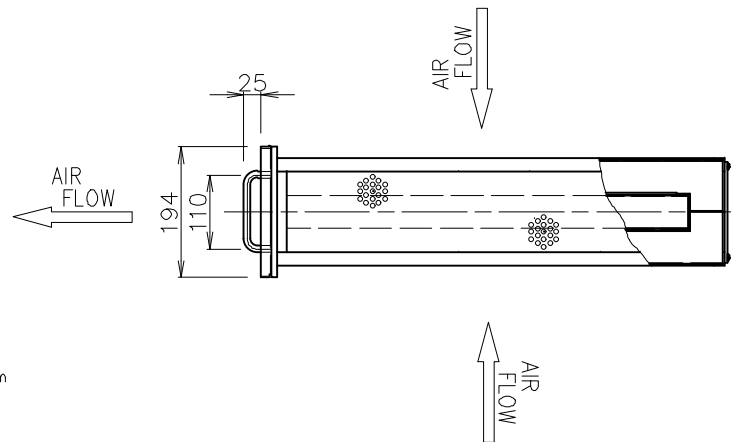
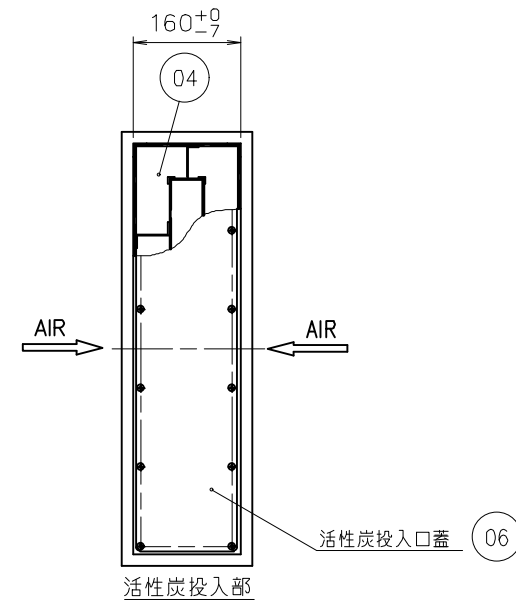
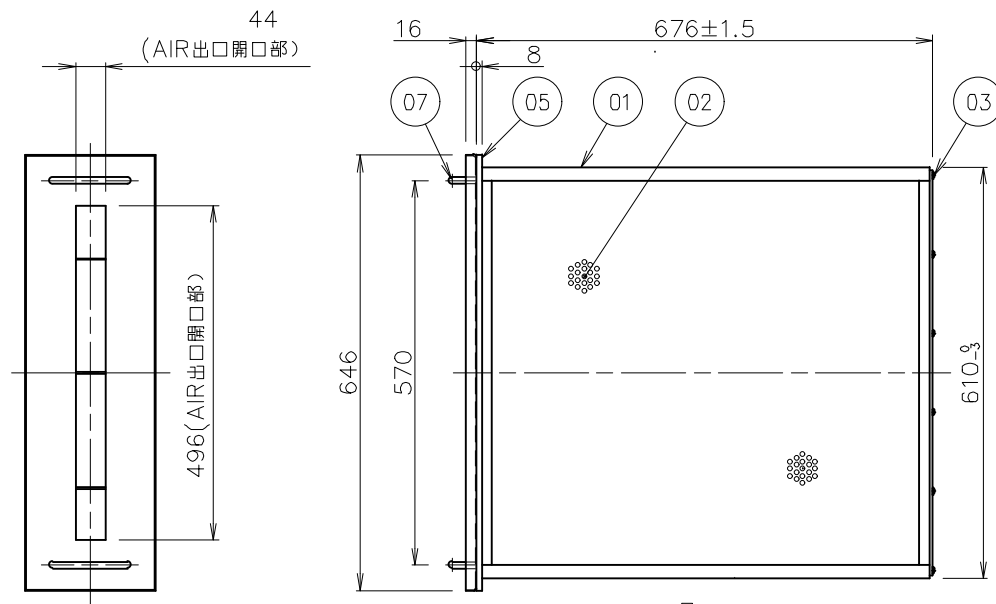


仕 様									
フィルタ	型 式	寸 法 (mm)	圧力損失 (Pa)	圧力損失 (Pa)	捕集効率	数量	テ イ ン バ	外 装	SPC/材 12.3 (鋼板金網、内装/マフラーD: 鋼板コキッパ上)
フ ィ ル タ	PREフィルタ	NT-50F (RW/600) GO	810×610×50	56	初期 92 最終 200	5	接 続 フ ラ ン ジ	補強/内装部品	SS材/フィルタ受台: ガルバリウム鋼板
	HEPAフィルタ	1536-12 RI	610×610×292	56.6	初期 250 最終 490	5	フ ィ ル タ 重 量	装 装	樹脂焼付塗装: 鋼指定色塗装 (標準色 DN-70)
	CHARCOALフィルタ	T-10P- 676	160×610×676	9.4	310	15	ケ ー シ ン グ 重 量		流出側指定方向 (指定ナキ場合ハ面通リ)
ク ラ ン プ 装 置	PREフィルタ	スプリング式							835 Kgf
	HEPAフィルタ	カム式							1920 Kgf (上部880kgf、下部1040kgf)
	CHARCOALフィルタ	ボルト締							
差 圧 計	PRE: 0~300Pa, HEPA: 0~500Pa, CHARCOAL: 0~500Pa								

訂正 REV.	年月日 DATE	訂正理由 DESCRIPTION	訂正者 INITIAL
指定公差寸法公差 : JIS B 0405 V C準拠 TOLERANCES BY DIMENSIONS : CONFORM TO JIS B 0405 V2			

納入先 PURCHASER	原子力防災センター 放射線防護対策空調機工事 殿	名 称 TITLE	PTSシリーズ静気フィルタケーシング PTS-S5PHC-T-S-SP
図 号 SCALE	1/30	図 号 DWG. NO.	FES-14088
日 付 DATE	14. 3. 28	日 付 DATE	
承認 APPROVED	山本	承認 CHECK	中村
設計 DESIGNER	山本	設計 DESIGNER	中村
製図 DRAWN	山本	製図 DRAWN	H. H
発行 14.09.26 開発課			

ニッパ株式会社
NIPPON CORPORATION

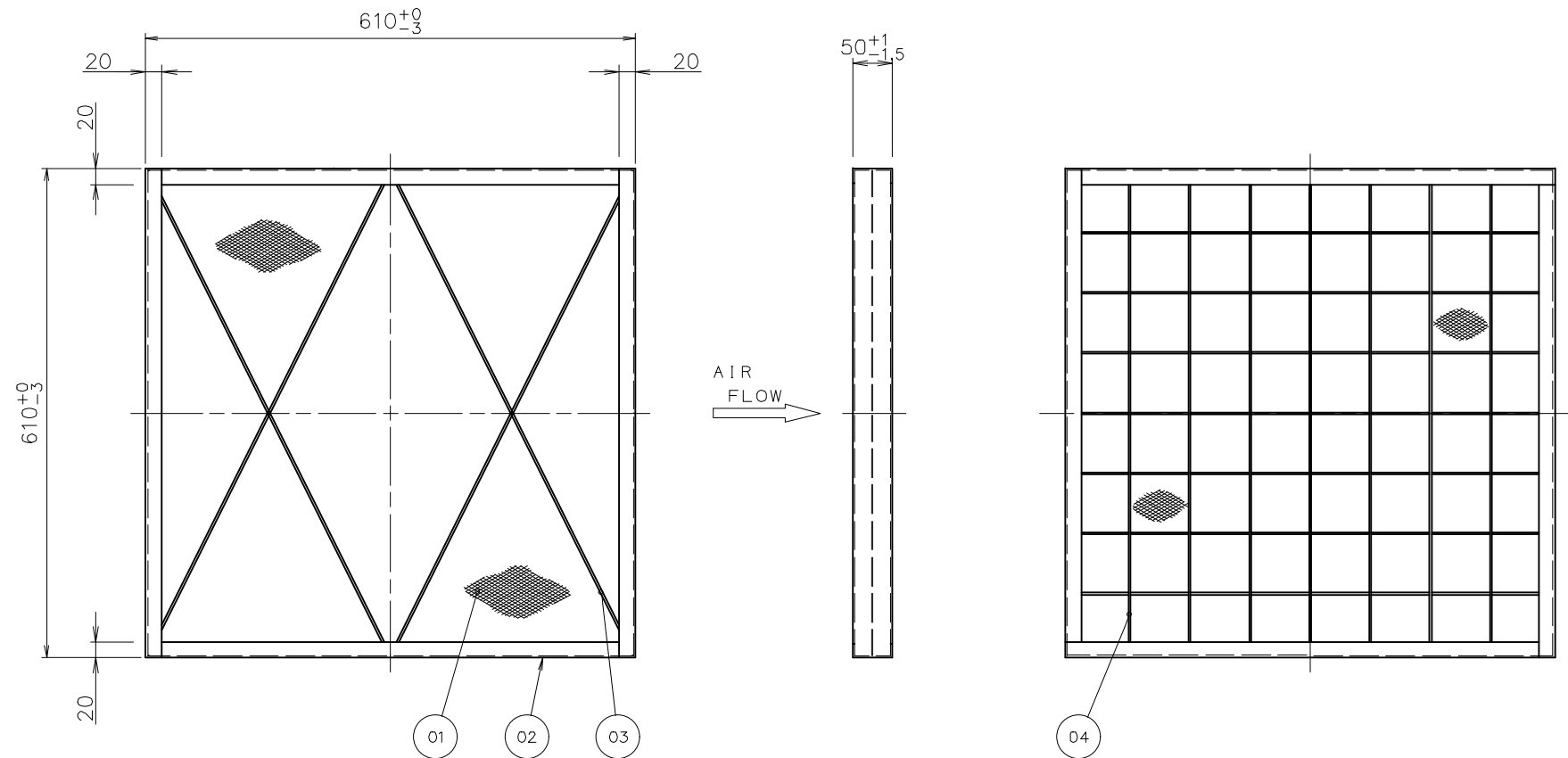


仕様
型式
寸法
定格風量
レジデンスタイム
圧力損失
ベッド厚
添着活性炭
総重量
①総重量
初期効率

T-10P-676
160×610×676^{mm}
9.4 m³/min
0.27sec
初期275Pa以下
50.8^{mm}
TEDA添着炭
約 21 Kg
約 44 Kg
CH₄除去性能 99.5%以上
(ASTM D3803-1989の試験による性能、30℃-95%RH)

△	・		
△	・		
1	26・6・8	総重量訂正	K. U
訂正 REV.	年月日 DATE	訂正理由 DESCRIPTION	訂正者 INITIAL
指定無き寸法公差 : JIS B 0405 V に準拠 TOLERANCES for DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE INDICATIONS : CONFORM TO (JIS B 0405 V)			

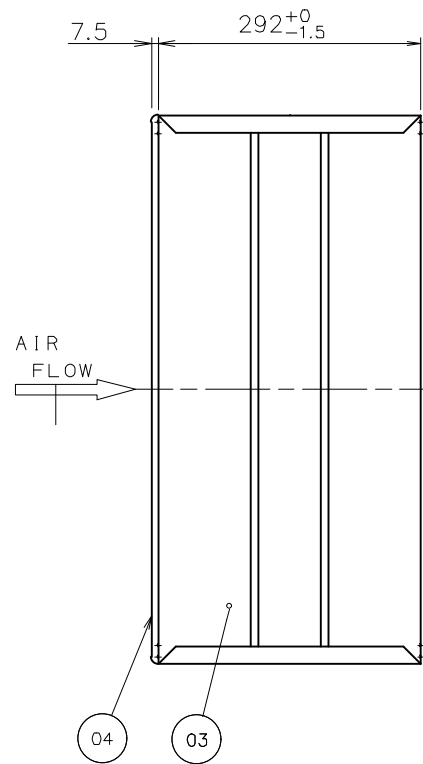
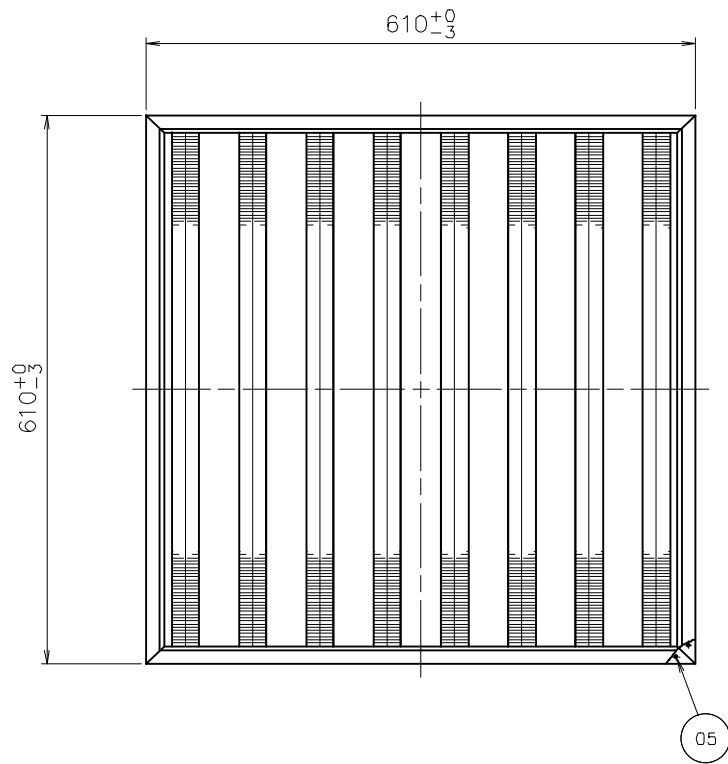
07	取	手	SS400	2個	φ10丸棒 樹脂焼付塗装 (DN-10)
06	投	入	口	蓋	SECC 1枚 t2.3 樹脂焼付塗装 (DN-10)
05	ガ	ス	ケ	ツ	ット EPDM 1式 t8
04	ペ	レ	ッ	ト	活性炭 1式
03	蓋	止	ピ	ス	SUS 12ヶ M4 トラスビス (十字穴付)
02	パ	ン	チ	ン	グ SPC 1式 t0.8 樹脂焼付塗装 (DN-10)
01	本	体	ケ	ー	ス SECC 1式 t2.3 樹脂焼付塗装 (DN-10)
品番 ITEM	部 品 名 寸 法 NAME OF PART SIZE		材 質 MATERIAL	個 数 QUANTITY	備 考 CODE OR REMARKS
納入先 PURCHASER	名 称 TITLE		T-10P-676		
尺 寸 SCALE	1/8	図 番 DWG. NO.	OPF-26064		
日 期 DATE	2026. 6. 3	審 査 REV.	発行 26.06.08 技術1課		
承認 APPROVED			確認 CHECK	設計 DESIGNED	製 図 DRAWN
青			宮本	K. U	
ニッタ株式会社					



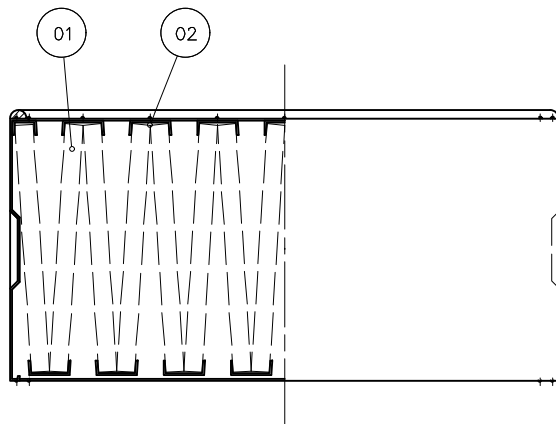
仕様
型式 NT-50F (RM/600)
材質 RM/600
寸法 610×610×50mm
定格風量 56.0 m³/min
初期圧力損失 92Pa (定格風量時)
最終圧力損失 200Pa
捕集率 ASHRAE質量法 82%
JIS Coarse 75%(JIS B 9908-3:2019質量法)
重量 2 kg

△	・		
△	・		
△	・		
訂正 REV.	年月日 DATE	訂正理由 DESCRIPTION	訂正者 INITIAL
指定無き寸法公差 : JIS B 0405 V に準拠 TOLERANCES for DIMENSIONS WITHOUT TOLERANCE INDICATIONS : CONFORM TO (JIS B 0405 V)			

04	流出側サポータ	S W M	1式	
03	流入側サポータ	S W M	1式	
02	フ レ ー ム	アルミニウム	1式	
01	ろ 材	不 織 布	1枚	
品番 ITEM	部 品 名 寸 法 NAME OF PART SIZE	材 質 MATERIAL	個 数 QUANTITY	備 考 CODE OR REMARKS
納入 先	PURCHASER 鹿児島原子力防災センター		名 称	TITLE リムジンPREフィルタ NT-50F (RM/600) 610×610×50 ^D
尺 寸 図 面 日 期	SCALE 1/6 2026. 6. 2	DWG. NO. OPRE-26036		REV. 発行 26.06.04 技術1課
承認 APPROVED		確認 CHECK	設計 DESIGNED	製図 DRAWN
ニッタ株式会社		宮本	北内	K.U



仕様
型式 1536-12 RI
寸法 610×610×292mm
定格風量 56.6 m³/min
圧力損失 (定格風量時) 初期250Pa以下 最終490Pa
捕集率 0.15μmノ粒子ニ対シ 99.97%以上 (JIS Z 4812)
重量 17.0 Kg



05	リベット	—	1式	アルミボディー／スチールマンドレル	
04	ガスケット	EPDM	1組	7.5R半丸	
03	フレーム	亜鉛メッキ鋼	1組	クロムフリー	
02	接着剤	ウレタン系特殊樹脂	1式		
01	ろ材	グラスベーパー	1式		
品番 ITEM	部 品 名 NAME OF PART	寸 法 SIZE	材 質 MATERIAL	個 数 QUANTITY	備 考 CODE OR REMARKS
納入先 PURCHASER	鹿兒島原子力防災センター		名 殿 名 称	TITLE SPleats™・HEPAフィルタ 1536-12 RI 610×610×292mm	
尺 度 SCALE	1/6	図 番 DWG. NO.	OHEP-26086		REV. 発行印 PUBLICATION
日 附 DATE	2026. 6. 2	承認 APPROVED	確認 CHECK	設計 DESIGNED	製 図 DRAWN
ニッタ株式会社			承認 宮本	確認 宮本	設計 K. U
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN
			承認 宮本	確認 宮本	製 図 DRAWN