

【一般衛生管理の実施記録—記載例】

1) 原材料のはちみつを搬入し、製造する場合の一般的衛生管理の実施記録

(2020年12月)

	① 作業場・工場に搬入する原材料の確認	② 作業場・工場に搬入後の原材料及び保管場所の衛生管理	③ 作業場・工場の衛生管理	④ 製品製造時の衛生管理	⑤ 製品保管場所の衛生管理	⑥ 従業員の衛生管理	⑦ 手洗いの実施	日々の確認(担当者名)	特記事項	確認者(責任者名)
管理頻度	搬入の都度	最低週1回	毎日1回	充填作業前、終了後	毎日1回	毎日	毎日			
1日	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	鈴木	12/1 原材料倉庫内に水漏れ ア 原因—屋根の破損 イ 対応結果—屋根の修繕、床の水を除去 ウ 再発防止策—屋根の破損の有無を定期的に確認 エ 製品への影響—いずれの原材料も濡れていないことを確認。よって製品に影響なし	田中
2日	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	鈴木		田中
3日	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	鈴木		田中
4日	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	鈴木		田中
5日	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	鈴木		田中
6日	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	鈴木		田中
7日	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	鈴木		田中
									12/7 フィルターに汚れが付着 ア 原因—ドラム缶内の鉄錆が付着 イ 対応結果—フィルターを交換 ウ 再発防止策—製品製造時に、原料のはちみつが入っているドラム缶内を確認 エ 製品への影響—目視で製品に異物がないことを確認。よって製品に影響なし。	

【重要管理の実施記録—記載例】 (2020年12月)

	異物の混入がないこと		乳児ボツ リヌス症 の注意表 示	日々 の 確 認 (担 当 者 名)	改善措置、製品への 影響の有無及び再発 防止策	そ の 他 特 記 事 項	確認者 (責任 者名)
	フィルタ ーの目の 細かさ・ 欠損	充填後の 製品内の 異物の混 入					
1日	良・ <input checked="" type="checkbox"/> 否	良・否	<input checked="" type="checkbox"/> 良・否	鈴木	ア改善措置—金属片 を除去するために細 かなフィルターに交 換 イ製品への影響の有 無—目視で製品に異 物がないことを確認 ウ再発防止策—フィ ルター装着時に当該 製品に必要な目の細 かさであることを確 認	12/1 フィル ターの 目の細 かさが 必要な 大きさ ではな かった	田中
2日	良・否	良・否	良・否				
3日	<input checked="" type="checkbox"/> 良・否	良・否	良・否	鈴木			田中
4日	良・否	良・否	良・否				
5日	<input checked="" type="checkbox"/> 良・否	<input checked="" type="checkbox"/> 良・否	<input checked="" type="checkbox"/> 良・否	鈴木			田中
6日	良・ <input checked="" type="checkbox"/> 否	<input checked="" type="checkbox"/> 良・否	良・ <input checked="" type="checkbox"/> 否	鈴木	ア改善措置—ラベル を貼付した。 イ製品への影響の有 無—なし ウ再発防止策—担当 者の作業手順を確認	12/6 担当者 の不注 意でラ ベルを 貼付し ていな い製品 があっ た	田中