

一般衛生管理の実施記録（記入例）

2019年 6月

日付	(1) 原料・包材 の受入確認	(2) 製造場の 整理・整頓・清 掃・清潔・習慣	(3) 機械・器具 の清掃と 保守・点検	(4) 作業者の 健康管理等	(5) 手洗い	(6) トイレの清掃	(7) 作業者の 教育	担当者	管理者	特記事項
1	土	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
2	日	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
3	月	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田		6/3 包装室に包材やハサミがチョイ置きされていたため、包装作業担当者に整頓を指示した。 6/3 17:30仲川確認
4	火	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田		
5	水	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田		6/5 原料受入時、納品された現物を確認すると、包装資材が破袋し、中身が出ていたため、原料メーカー社に返品した。 6/5 11:30仲川確認
6	木	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田	仲川	
7	金	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田	仲川	
8	土	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
9	日	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
10	月	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田		6/10 袋詰め担当者の石川が発熱を訴えたため、事務作業を担当してもらい、早退して病院の治療を受けた。 6/10 18:30仲川確認
11	火	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田		
12	水	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田		
13	木	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田		6/13 総合仕上げ機の篩の網が破れそうであったため、新品に交換して製造を開始した。
14	金	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田	仲川	6/13 8:20仲川確認
15	土	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
16	日	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
17	月	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田		
18	火	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田		
19	水	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田		
20	木	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田		
21	金	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田	仲川	6/21 朝礼時衛生管理教育に鈴木、山本が業務の都合で出席できなかった。
22	土	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
23	日	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
24	月	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田		6/24 朝礼後に両名を対象に補講した 6/24 18:30仲川確認
25	火	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田		6/24 遅刻した作業者が手洗いをしないで製造所に入ろうとしたため、手洗いをさせてから、製造につかせた。 6/24 18:30仲川確認
26	水	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田		
27	木	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田		6/26 トイレ掃除担当者が休んでいたため、トイレ清掃を実施していなかった。
28	金	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	松田	仲川	翌日始業前に清掃した。 6/27 10:30仲川確認
29	土	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
30	日	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			
31	／	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否	良・否			

記入上の注意：担当者は毎日最低 1 回の確認が必要ですが、管理者は、1 週間程度まとめて確認しても構いません（但し、問題が発生した場合は、都度確認を行いましょう）。

重要管理の記録・異物検出機の作動の確認（記入例）

2019年 6月

テストピース： Fe $\Phi 1.0\text{mm}$ 、Sus $\Phi 1.5\text{mm}$

日	時間		作動の確認		担当者	管理者	特記事項
			Fe	Sus			
3日	製造開始前	8:50	良否	良否	伊藤	6/7仲川	6/4 8:45の確認において、 テストピース(Sus)を排出しなかった ため、金属検出機を調整した。 調整後、9:10以降に製造した 6/3 16:46検査以降製造した製品 はない 6/4 17:15仲川確認
	製造終了後	16:46	良否	良否	松田		
4日	製造開始前	8:45	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:50	良否	良否	松田		
5日	製造開始前	8:45	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良否	良否	松田		
6日	製造開始前	8:45	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良否	良否	松田		
7日	製造開始前	8:50	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:46	良否	良否	松田		
10日	製造開始前	8:47	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:53	良否	良否	松田		
11日	製造開始前	8:45	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良否	良否	松田		
12日	製造開始前	8:52	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:52	良否	良否	松田		
13日	製造開始前	8:51	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良否	良否	松田		
14日	製造開始前	8:50	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:46	良否	良否	松田		
17日	製造開始前	8:47	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:53	良否	良否	松田		
18日	製造開始前	8:45	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良否	良否	松田		
19日	製造開始前	8:52	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:52	良否	良否	松田		
20日	製造開始前	8:51	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良否	良否	松田		
21日	製造開始前	8:50	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:46	良否	良否	松田		
24日	製造開始前	8:50	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:46	良否	良否	松田		
25日	製造開始前	8:45	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:50	良否	良否	松田		
26日	製造開始前	8:45	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良否	良否	松田		
27日	製造開始前	8:45	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:55	良否	良否	松田		
28日	製造開始前	8:50	良否	良否	伊藤		
	製造終了後	16:46	良否	良否	松田		

記入上の注意：担当者は毎日最低1回の確認が必要ですが、管理者は、1週間程度をまとめて確認しても構いません（但し、問題が発生した場合は、都度確認を行いましょう）。
異常発生時は、最後の正常時のものから製品を再検査して下さい。