

# 衛生管理計画

作成日 . . . . .

| 一般衛生管理のポイント |                                |         |                       |
|-------------|--------------------------------|---------|-----------------------|
| (1)         | 原料・包材<br>の受入確認                 | いつ      | (原料・包材の受入時・保管時・その他)   |
|             |                                | どのように   |                       |
|             |                                | 問題のあった時 |                       |
| (2)         | 製造場の<br>整理・整頓・<br>清掃・清潔・<br>習慣 | いつ      | (製造開始前・製造中・製造終了後・その他) |
|             |                                | どのように   |                       |
|             |                                | 問題のあった時 |                       |
| (3)         | 機械・器具<br>の清掃と<br>保守・点検         | いつ      | (製造開始前・製造中・製造終了後・その他) |
|             |                                | どのように   |                       |
|             |                                | 問題のあった時 |                       |
| (4)         | 作業者の<br>健康管理等                  | いつ      | (製造開始前・作業中・その他)       |
|             |                                | どのように   |                       |
|             |                                | 問題のあった時 |                       |
| (5)         | 手洗い                            | いつ      | (製造場入室前・その他)          |
|             |                                | どのように   |                       |
|             |                                | 問題のあった時 |                       |
| (6)         | トイレの<br>清掃                     | いつ      | (製造開始前・製造終了後・その他)     |
|             |                                | どのように   |                       |
|             |                                | 問題のあった時 |                       |
| (7)         | その他                            | いつ      |                       |
|             |                                | どのように   |                       |
|             |                                | 問題のあった時 |                       |

| 重要管理のポイント |                     |         |                    |
|-----------|---------------------|---------|--------------------|
| (1)       | 金属検出<br>機の作動<br>の確認 | いつ      | (製造開始前・製造終了後・ 時間毎) |
|           |                     | どのように   |                    |
|           |                     | 問題のあった時 |                    |