

再生クラッシャーRC-30製造フロー図

株式会社 協通商

① 原材料の搬入・計量



・原材料であるコンクリート塊の搬入

② 原材料の荷下ろし



・所定の保管場所へ荷下ろし

③ 小割



・大物材について圧碎機で小割

④ 異物除去



・マグネットで鉄筋等金属の除去

⑤ 破碎処理



・中山鉄工所 電動自走式クラッシャー NE250J
ジョークラッシャーで破碎処理

⑥ 磁選機で異物除去



・クラッシャに搭載の磁選機で
金属類の除去



⑦ ふるい機で選別



・振動ふるい機
中山鉄工所 NHS482
30mmスクリーンで選別
30mm以上は再度破砕機へ



30mmスクリーン

⑧ 製品排出



⑨ 製品置場



製品はストックヤードに保管

⑩ 製品



【再生クラッシャランRC-30】