

RC-40製造フロー

(有)小畑建設リサイクル施設
【RC-40】



①原材料の搬入



②計量(トラックスケール)



③保管場所 (荷下ろし状況)
コンクリートとアスファルトは
混ざらないように保管



④小割・異物選別
・大物材について小割
・磁選機付きの重機で鉄筋等の異物除去



⑤コンクリートとアスファルトの混合
・小割したコンクリート塊と
アスファルト塊を、
バックホウで5杯、3杯の割合で混合



⑥第1クラッシャーへ投入
・ラサ工業製ジョークラッシャー



⑦第1ベルトコンベアー
・第一クラッシャーでの破碎後
ベルトコンベアで第2クラッシャーへ



⑧第2クラッシャー
・寿工業製ジョークラッシャー
・ベルトコンベアで第1クラッシャー後の塊を
第2クラッシャーに投入



⑨ 破砕
(第2クラッシャー)



⑩ 磁選機で金属類の除去
・破砕後に磁選機で金属等の除去



⑪ 振動ふるい機で選別
・振り機で粒度選別
・40mmスクリーンを通過したものがRC-40
・オーバーサイズはクラッシャーへリターン



40mmスクリーン



⑫ 第2・3ベルトコンベアー
・オーバーサイズはベルトコンベアーでクラッシャーへリターン
・第2クラッシャーで再度破砕



⑬ 破砕された殻は第4ベルトコンベアーで、製品置場へ



⑭ 再生材と新材の混合
・ストックヤードにある新材RC-40とRC-40(Co50%,As30%)をバックホウで1対4の割合で計量
・バックホウで混合して製品とする



⑮ 製品置場



⑯ 製品
・RC-40
配合割合
がれき類 (Co50% As30%)
新材20%



⑰製品出荷・販売

製品の使用状況



路盤材



基礎材



裏込材



埋戻材